

Fecha de Generación del informe: 08 de septiembre de 2021

Empresa: CONG HERM FRANC MISIONERAS MARIA AUX

Identificación de la empresa: 860028947

Sede: CLINICA MABRE BERNARDA

Municipio donde se prestó el servicio: CARTAGENA DE INDIAS (BOLIVAR)

Fecha de prestación del servicio: 08/09/2021

Fecha de Elaboración: 08/09/2021

Estado del Informe: Terminado

Asesorado por

Tipo Identificación	Número Identificación	Nombre	Prestador
C	22806632	Maria Cristina Gutierrez Cantillo	CONSULTORIA EN GESTION DE RIESGOS I - OF BOGOTA

Asistentes

Tipo Identificación	Número Identificación	Nombre	Cargo
Cedula	33104255	JANIRIS RUISDIAZ	LIDER DE GESTION H
Cedula	1047474563	ALEJANDRA CARMONA ROMERO	ANLISTA DE SST
Cedula	51575509	HNA ROSA MARIA PEDRERO	COORD DE CIRUGIA
Cedula	1050972721	IVAN ANDRES WATTS	ANALISTA DE CALIDAD
Cedula	45526489	ARLETH SUARES	AUXLIAR DE GESTION HUMANA

Introducción

El deber del copasst es comprender la problemática de salud y seguridad de la empresa donde trabaja. Esta comprensión se logra, primero, observando los diferentes agentes de riesgo que están presentes en las instalaciones, puestos de trabajo, métodos, materiales y en el ambiente en general; y segundo, analizando el tipo de lesiones o pérdidas que pueden ocasionar dichos agentes de riesgo. Observar significa mirar con atención, con el propósito de aprender algo nuevo sobre las condiciones de su trabajo y el comportamiento de sus compañeros. Por tanto, una de las principales responsabilidades que tiene usted como líder de seguridad es percibir a través de todos los sentidos (vista, oído, tacto, olfato) los peligros que pueden afectar su salud y la de los demás, no sólo en su lugar de trabajo, sino también en el hogar, en la calle y, en general, en todo momento de la vida. En la medida en que dicha percepción se agudice, usted estará en mejores condiciones de diferenciar lo seguro de lo inseguro y, por tanto, de adoptar comportamientos de autocuidado, y de fomentar entre sus compañeros maneras seguras de realizar el trabajo.

Objetivos

Establecer un método sistemático para el desarrollo, implementación, realización y seguimiento de Inspecciones Generales con el fin de identificar deficiencias en los equipos, detectar actos inseguros, condiciones sub estándares que puedan ser causa de incidentes, accidentes laborales, daños ambientales o a instalaciones o bienes; así mismo generar los planes de acción de forma tal que permitan controlar o minimizar los impactos a nivel de seguridad y/o ambiente.

Metodología

Fecha de Generación del informe: 08 de septiembre de 2021

Se realiza contacto con la empresa, de forma presencial. El proceso se desarrolla mediante conversación con la empresa, en primera instancia reconociendo como se siente la organización con la situación por la que está pasando el mundo por el COVID -19 y como la empresa está atendiendo la emergencia. Posteriormente se realiza análisis de los eventos ocurridos desde enero hasta el mes de mayo entrega a la empresa información sobre la prevención en COVID-19 basadas en las guías conversacionales desarrolladas por Sura y la información de la Organización Mundial de la Salud, Instituto Nacional de Salud, Ministerio de Salud y de Trabajo de Colombia.

Registro de hallazgos y recomendaciones:

Acompañamiento al copasst

capacitación inspecciones de seguridad

Se inicia Reunión de forma virtual ,recordado la importancia del cumpliendo de sus funciones ,se realiza entrenamiento de las inspecciones de seguridad resaltado las responsabilidades para realizar las inspecciones en la clínica,

1.RESPONSABLES

¿Coordinador Del Sg-Sst

- Realizar inspecciones de seguridad
- Reportar informes
- Realizar seguimientos
- Presentar indicadores

¿Representante De La Alta Dirección

- Realizar inspecciones gerenciales
- Aprobar los recursos para el funcionamiento del programa de inspecciones
- Realizar seguimientos

¿Coordinadores De Área

- Implementar las medidas de las inspecciones
- Realizar inspecciones técnicas

¿Participación del comité paritario de seguridad y salud en el trabajo (COPASST)

¿Visitar periódicamente los lugares de trabajo e inspeccionar los ambientes, equipos, aparatos y las actividades realizadas por funcionarios en cada área o sección de la Entidad, e informar sobre la existencia de factores de riesgo y sugerir las acciones correctivas y de control.

¿Proponer la adopción de medidas y el desarrollo de actividades que procuren y mantengan la salud en los lugares y ambientes de trabajo.

¿Estudiar y considerar las sugerencias que presenten los funcionarios en materia de medicina, higiene y seguridad industrial.

PLANEACIÓN DE LA INSPECCIÓN

Para lograr una adecuada inspección, se organiza teniendo en cuenta los siguientes aspectos:

¿ Tener un enfoque positivo. La persona que va hacer la inspección debe prepararse mentalmente para buscar no sólo lo que esté mal, sino también lo que esté bien y debe tener una visión positiva.

¿ El encargado de la inspección debe revisar los informes y registros de inspecciones anteriores y/o reportes de inspecciones realizadas al área.

¿ Definir objetivos que se desean alcanzar dentro de las inspecciones. Algunos de estos objetivos pueden ser:a)Identificar condiciones Subestándar o peligrosas.

b)Verificar la eficiencia de las acciones correctivas.

c)Tomar medidas correctivas que disminuyan la exposición a pérdidas.

d)Identificar posibles riesgos ocasionados por la instalación de nuevos equipos y/o modificaciones realizadas en el área.

¿Programar la inspección con el responsable del área a inspeccionar.

¿Elaborar los registros y formatos utilizados como instrumento para realizar la inspección

¿Elaborar y utilizar la lista de chequeo para verificar adecuadamente el área, y/o equipos a inspeccionar

¿En caso de requerirse, contar con los elementos necesarios para el correcto desarrollo de la inspección, por ejemplo:

a)Ropa y elementos de protección personal apropiados según el área

ANÁLISIS DE RESULTADOS DE LA INSPECCIÓN

Terminada la inspección se realiza un análisis de resultados tomando como base los siguientes elementos ¿Estimar la probabilidad de

Fecha de Generación del informe: 08 de septiembre de 2021

que ocurra un incidente, accidente de trabajo o enfermedad laboral.

¿Analizar alternativas de control, de conformidad con la jerarquización de medidas de prevención de control (Eliminación, sustitución, controles de ingeniería, controles administrativos, elementos de protección personal).

¿Priorizar acciones correctivas.

¿Asignar responsables para el seguimiento y ejecución de controles.

REGISTRO E INFORME DE LA INSPECCIÓN

Una vez realizada la inspección y su análisis respectivo, se deben registrar en el ¿Formato Inspección General de Seguridad¿

Evidencias:

Anexo 1

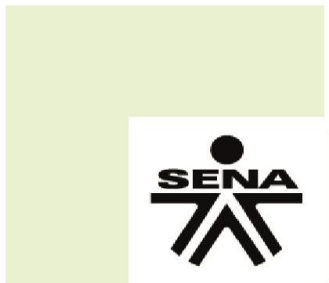
Conclusiones Generales

La inspección de seguridad, es una actividad operativa que se realiza de forma sistemática y mensual, con el objeto de, identificar, analizar y controlar los riesgos asociados con los equipos, las personas, materiales y el medio ambiente, que pueden afectar el funcionamiento de los procesos al interior de la Entidad, comprometiendo los resultados

Anexos

Anexo 1

INSPECCIONES DE SEGURIDAD CON ENFOQUE DE GESTIÓN



**Centro de
Gestión
Industrial**

Educación
para
el **Cuidado**
ARL | **sura**

Objetivo de aprendizaje

Objetivo general del contenido técnico en seguridad y salud en el trabajo.



Proporcionar las bases teóricas y metodológicas de las inspecciones de seguridad, como metodología para identificar los riesgos de la empresa en sus diferentes áreas, y apoyar en la implementación de las medidas de control.



Objetivo general del cuidado.

Potencializar acciones de cuidado para generar hábitos que promuevan la preservación y conservación de la vida..





Cuidado de uno mismo



¿Qué acciones realiza antes de adquirir un producto en un supermercado?

Desarrollo del contenido



Es una técnica analítica de seguridad que consiste en el análisis realizado mediante la observación directa de las instalaciones, equipos y procesos productivos para identificar los peligros existentes y evaluar los Riesgos en los puestos de trabajo.



Contextualización

- Conceptualización
- Generalidades de las inspecciones de seguridad
- Tipos de inspecciones
- Periodicidad de las inspecciones de seguridad



Desarrollo del contenido

Inspecciones de Seguridad



Legislación de las inspecciones de seguridad y observaciones del trabajo



Beneficio de las inspecciones

- Permiten la identificación precoz de peligros y riesgos
- Un proceso claramente definido para la verificación de la implementación de las medidas preventivas y correctivas.
- Verifican procedimientos y normas de trabajo, determinando acciones de control
- Fomentan la interacción de la seguridad y salud en el trabajo con otras áreas de la empresa.
- Suministran información valiosa para orientar los planes estratégicos de la empresa.



QUE DEBE DETECTARSE O IDENTIFICARSE?

- ❖ Detectar riesgos o comportamientos que pueden generar lesiones.
- ❖ Detectar riesgos o comportamientos que pueden generar daños.
- ❖ Detectar problemas de capacitación y entrenamiento.
- ❖ Identificar posibles fallas en los procedimientos y procesos debido a cambios.
- ❖ Evaluar la forma como se esta desarrollando el trabajo.



Tipos de inspecciones

Informales o
no
planeadas

Informales o
espontaneas

Planeadas



Inspecciones no formales

- ❖ No periódicas.
- ❖ Pueden realizarse sin una guía o lista de verificación.
- ❖ La responsabilidad de su ejecución puede recaer en cualquier nivel.
- ❖ No requieren de un informe



Formales o planeadas

- ❖ Su frecuencia de ejecución obedecen a un programa de inspecciones.
- ❖ Requieren lista de verificación para su realización “**Qué se va a revisar**”.
- ❖ Se debe asignar responsable de su ejecución.
- ❖ Permiten la participación de los trabajadores del área implicada, sus jefes y supervisores.
- ❖ Requieren de un informe final detallado con los resultados obtenidos.



Inspecciones Generales

Son aquellas que se dirigen al reconocimiento de las posibles fallas o factores de peligros presentes en las instalaciones en general. Deben incluir como mínimo una observación directa de áreas internas y externas de los edificios, pisos, carreteras y vías de circulación general, techos, redes eléctricas, terrenos, estado general de orden y limpieza, equipos de emergencia y otros.



periodicidad determinada

Intermitentes

Continuas

Según su periodicidad



Responsables de la inspección de seguridad

- Coordinador de Seguridad y salud en el trabajo de la empresa
- Coordinadores de área
- Jefes y supervisores de mantenimiento
- Trabajadores
- Comité Paritario de Seguridad y salud en el trabajo – COPASST
- Brigadas de emergencia



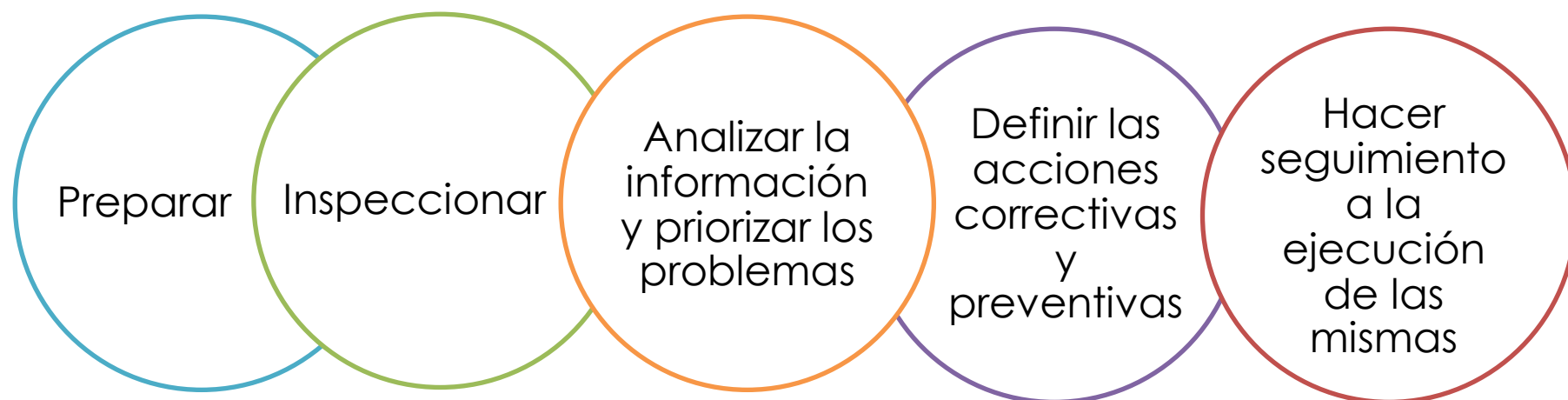
Periodicidad de las Inspecciones

El proceso de inspección se hace:

- ✓ Cada que ocurre un siniestro.
- ✓ Dentro de los sistemas de permiso para tareas de alto riesgo.
- ✓ Al comienzo de una tarea calificada de alto riesgo.
- ✓ Periódicamente para verificar el estado de las instalaciones.
- ✓ Periódicamente para verificar condiciones generales de seguridad, orden y aseo, entre otras.



Desarrollo del contenido

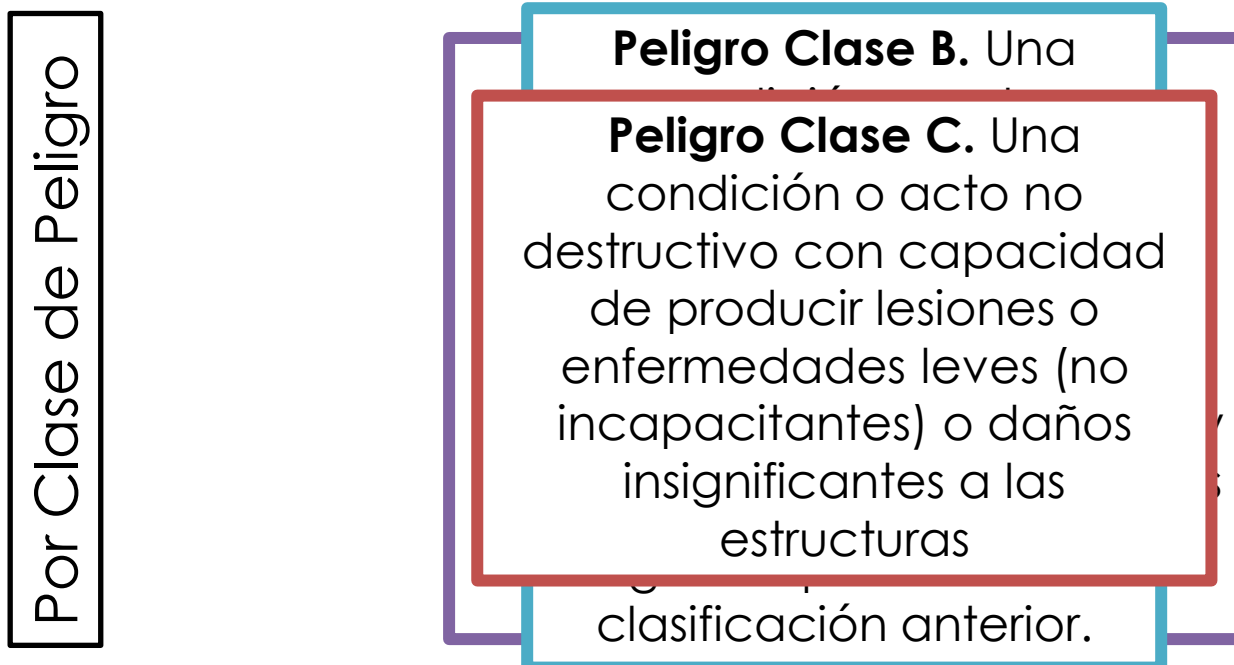


Informes de Inspección

- ❖ Fecha de la inspección.
- ❖ Dependencia o sección.
- ❖ Número de trabajadores de la sección.
- ❖ Número de accidentes ocurridos en el último periodo en la sección.
- ❖ Participantes en la inspección.
- ❖ Factores de riesgo encontrados.
- ❖ Fuentes generadoras del riesgo y controles actuales.
- ❖ Resaltar aspectos positivos.
- ❖ Listado de prioridades de acción.
- ❖ Recomendaciones.
- ❖ Responsables de las mejoras.
- ❖ Fechas para verificar las soluciones asumidas.
- ❖ Observaciones.



Metodología para determinar la priorización para la corrección de las condiciones sub-estándar encontradas



Contextualización

Kahoot.com



Desarrollo del contenido

Las inspecciones de seguridad, muestran el compromiso de la empresa por reconocer los peligros propios del trabajo, lo que permite una visión integral que facilita el control de los costos, la salud, la protección del medio ambiente, la producción y la calidad.





Gracias



**Centro de
Gestión
Industrial**

Educación
para el **Cuidado**
ARL | **sura**